⑩日本国特許庁(JP)

① 特許出願公開

⑩ 公 開 特 許 公 報 (A) 昭63 - 12103

@Int_Cl_4

識別記号

庁内整理番号

❸公開 昭和63年(1988) 1月19日

H 01 C 10/32

D - 7303 - 5E

審査請求 未請求 発明の数 1 (全3頁)

可変抵抗器 ❷発明の名称

> ②特 願 昭61-156606

願 昭61(1986)7月3日 23出

四発 明 者 健 雄 中家 真二郎 72発 明 者 上田 ①出 願 人 松下電器産業株式会社

大阪府門真市大字門真1006番地 松下電器產業株式会社内 大阪府門真市大字門真1006番地 松下電器產業株式会社内 大阪府門真市大字門真1006番地

弁理士 中尾 敏男 外1名 邳代 理 人

> 明 細

1、発明の名称 可変抵抗器

2、特許請求の範囲

ケース内に設けた回転型摺動体と、この回転型 摺動体を回転させるとともに、一端が前記ケース の軸受部を貫通してこのケース外に突出した軸体 とを備え、上記ケースの軸受部に、少なくともケ - ス側面に真空用グリスコンパウンドを塗布した シートと、このシートを機械的に軸受部に密着さ せるための皿ばねとを配した可変抵抗器。

3、発明の詳細な説明

産業上の利用分野

本発明は、軸受部からの水の浸入を防ぐことが できる回転式の可変抵抗器に関するものであり、 主として、水がかかることが考えられる屋外で使 用される、位置,角度検出用,自動車用等に利用 できるものである。

従来の技術

軸,軸受部に防水機構を有する回転式の可変抵

抗器を第4図,第5図に示す。

とれらの第4図及び第5図に示すように、回転 式可変抵抗器の軸1と、その軸1を支持する軸受 2を備え、軸受2の外周部には溝2aを形成し、 その溝2aの部分に0リング3をはめ込んでいる。

回転式の可変抵抗器が取付けられる側は、回転 式可変抵抗器の軸1と連結される構造を有する軸 4と、回転式可変抵抗器の軸受2と嵌合する孔 6 を有する構造になっている。

そして、この取付け側に、前述の回転式可変抵 抗器をはめあわせ、これにより、可変抵抗器側に 取付けた0リング3を孔5の壁面に当接させ、防 水を図っていた。

発明が解決しようとする問題点

前記の従来のものでは可変抵抗器を連結する軸 4以外に、可変抵抗器の軸受2とはまりあり孔5 の加工や0リング3をはめ込むための溝2 a が必 要となり、構成が複雑でコストアップとなりやす

問題点を解決するための手段

そこで本発明はケース内に設けた回転型摺動体と、この回転型摺動体を回転させるとともに、一端が前記ケースの軸受部を貫通してこのケース外に突出した軸体とを備え、上記ケースの軸受部に、少なくともケース側面に真空用グリスコンパウンドを塗布したシートと、このシートを機械的に軸受部に密着させるための皿ばねとを配したものである。

作用

以上の構成とすれば皿ばねてシートを押えており、しかもこのシートには真空クリスコンパウンドを塗布しているので、軸受部の水密は保持されることとなるのである。

実 施 例

第1図及び第2図は、本発明一実施例の防水機 構付きの回転式可変抵抗器の断面図を示すもので あるが、第2図は、鉸めをおこなう前の断面図で あり、第1図は、鉸めを行った後の断面図である。 図において、ケース6内には、抵抗体14と、

摺動接点でを有する摺動子8とが設けられ、その

ならず、また、皿ばね11のたわみは、ばね性を 失なってしまうような極端なたわみ量にならない ようにしなければならない。またシート10の外 周は内方よりも厚さを厚くしている。

発明の効果

本発明は、以上の如く構成されるものであり、回転式の可変抵抗器の軸・軸受部に直接防水機構を設置するものであるから、可変抵抗器が取付けされる側に防水のための加工を施す必要が無くなる。

また、軸受部に真空グリスコンパウンドを使用 しているため、水の浸入以外にも、ほこり等の異 物も、真空グリスコンパウンドに付着させ、これ が内部に侵入することも防ぐことができる。

4、図面の簡単な説明

第1図は本発明一実施例にかかる可変抵抗器の 断面図、第2図は本発明一実施例にかかる可変抵 抗器の軸体の致め前の断面図、第3図は同分解斜 視図、第4図は従来の可変抵抗器の斜視図、第5 図は同断面図である。

軸体13の下端はケース6内底面で軸支され、上 端はケース6の軸受部を貫通して上方に突出して いる。摺動子8の、摺動接点でを支持する部分は、 樹脂等の絶縁材料から成り、軸体13は金属から 成る。この状態で、軸受側表面に真空グリスコン パウンド9を塗布した樹脂製シート10を配し、 その上に、シート10を軸受部側に付勢する皿は ね11,ワッシャ12を配し、軸体の上端部を機 械的に鉸める。このワッシャ12が鉸められた状 態が第1図である。鉸めがおこなわれた際に、皿 ばね11は、上部からの鉸めの力によって、たわ みを持った状態で、固定されてしまうため、常に 元の状態第2図に戻ろうとして、一定の力で、樹 脂製シート1〇を軸受部側へと押えることになる。 このために、樹脂製シート10は、ケース6の軸 受部に真空用グリスコンパウンド9を密着させ、 気密状態を維持し、防水の機能を果たすことにな

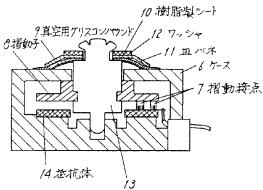
なお、この鉸めの際、摺動子8の上端はケース 6の下面に当接するような寸法としていなければ

6……ケース、9……真空用グリスコンパウンド、1 O……シート、1 1……皿ばね、1 3…… 軸体。

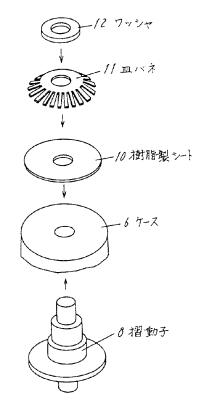
代理人の氏名 弁理士 中 尾 敏 男 ほか1名

特開昭63~12103 (3)

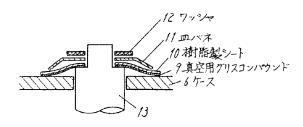
第 1 図



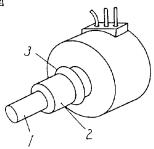
第 3 図



第 2 図



第 4 図



第 5 図

